



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение

Ленточнопильный станок по металлу с гидроразгрузкой PILOUS ARG 400 Plus S.A.F



1. Характеристики станка

90° Ø400 мм ■400 мм ■ 460 x 300мм
-45° Ø290 мм ■250 мм ■ 300 x 170мм
+45° Ø300 мм ■300 мм ■ 300 x 200 мм
+60° Ø200 мм ■200 мм ■ 200 x 200 мм
Главный двигатель: 400 В / 50 Гц / 3 кВт
Мотор помпы СОЖ: 400 В / 50 Гц / 0.12 кВт
Мотор гидростанции: 400 В / 50 Гц / 0.55 кВт
Скорость вращения ленточной пилы: 15-90 м/мин
Высота рабочего стола: 795 мм
Объем бака гидросистемы: 26 л (ISO 6743/4 – НМ)
Объем бака СОЖ: 35 л
Габаритные размеры (мин.): 1550 x 1300 x 2350 мм
Габаритные размеры (макс.): 2200 x 1750 x 2700 мм
Вес: 1225 кг
Пильное полотно 4300 x 34 x 1,1

2. Описание

Станок с конструкцией повышенной жесткости. Литая крупногабаритная пильная рама уникально большого размера. Такая конфигурация позволила добиться выдающейся точности пиления и увеличить срок службы станка. Мощный во всех отношениях станок, в первую очередь предназначен для промышленной резки материалов со сплошным сечением даже при самых неблагоприятных для данного вида обработки условиях. Благодаря возможности поворота рамы на 60° вправо и 45° влево, станок находит применение в большинстве типов производств. Ленточное полотно размерами 34x1.1 позволяет проводить точных распилов заготовок со сплошным сечением больших размеров. Данное полотно представлено на рынке широкой номенклатурой и позволяет обрабатывать огромный спектр материалов, включая нержавеющие и инструментальные стали.

Станок оборудован высокопроизводительным гидроагрегатом.

Полный цикл пиления запускается при нажатии одной кнопки – происходит зажим материала, включение вращения пилы и подачи СОЖ, распила, выключения пилы и СОЖ, подъем рамы в исходное настраиваемое положение и разжим тисков. Все это, при наличии управляемой гидравлической подачи, позволяет получить максимальную производительность, особенно при пилении больших серий и пилении труднообрабатываемых материалов сплошного сечения. При переключении в ручной режим, можно управлять всеми функциями станка по отдельности. Благодаря наличию гидростанции, тиски могут регулироваться по усилию прижима. Высокие показатели производительности достигаются также вследствие использования частотного регулирования приводом вращения пилы, что позволяет плавно регулировать скорость резания от 15 до 90 м/мин, что также многократно увеличивает точность реза и стойкость ленточной пилы.

Особенности:

Для обеспечения максимальной жесткости станка и точности работы, поворотная рама установлена на поворотном столе в массивных подшипниковых опорах с радиально-упорными роликовыми подшипниками, с точной заводской регулировкой преднатяга; Массивное основание и чрезвычайно жесткие тиски, изготовленные из серого чугуна, имеют большую загрузочную поверхность. В тумбе станка предусмотрен контейнер для сбора стружки или, опционально, конвейер.

Поворот пильной рамы осуществляется вместе с поворотным основанием, что исключает возможность пропила поверхности стола, для облегчения усилия поворота, конструкция смонтирована на упорном подшипнике;

Быстрозажимной механизм и плавная регулировка угла реза по шкале, или, в качестве опции, цифровой дисплей индикации угла поворота;

Использование в станке шкивов большого диаметра и трехсторонних твердосплавных направляющих пилы увеличивает многократно стойкость инструмента и точность распила;

Надежная конструкция узлов станка и использование зарекомендовавших себя комплектующих гарантируют долгий срок исправной работы.

Бесшумный привод с необслуживаемым червячным мотором-редуктором;

Высокопроизводительный насос подачи СОЖ и возможность независимого регулирования потока на обоих направляющих, бак и помпа СОЖ размещены внутри тумбы станка;

Контроль натяжения ленточного полотна и аварийное выключение станка в случае разрыва полотна;

Станок прост в использовании благодаря эргономическому размещению на тумбе элементов управления (электрических и гидравлических)

3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок поставки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	г. Санкт-Петербург
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинеv